

**Clasificación**

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
A5.10: ER5356	EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

**Descripción:** Hilo para soldar aleaciones Al Mg, Al Mn, Al Mg Si y Al Zn Mg. El Al Mg 5 tiene buena resistencia a la corrosión y se usa con frecuencia para soldar material base de las series 5xxx y 6xxx que debe anodizarse. El Codemig ER5356 no es adecuado en la aplicación a alta temperatura ( $T_{work} > 65^{\circ}C$ ).

**Aplicaciones:** Estas aleaciones son adecuadas para un amplio rango de aplicaciones como en: marcos de bicicletas y motocicletas, componentes de carrocerías de automóviles, carrocerías fijas y basculantes, carga de paneles laterales, tanques de aire de combustible, muebles metálicos, escaleras, rampas de carga, estribos de elevación, cubierta superior de barcos.

**Aprobaciones:** CE (0036-CPR-S147), DB (61.287.03)

**Materiales base a ser soldados:**

Al Mg 3	Al Mg 5	Al Mg Mn	Al Zn Mg 1	G-Al Mg 3 Si
G-Al Mg 5 Si	G-Al Mg 10	Al Mg 1 Si Cu	Al Mg Si 0.7	

**Composición química** típica del hilo (%):

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	Otros	Otros total
Resto	0.25	0.40	0.10	0.05-0.20	4.5-5.5	0.05-0.20	0.10	0.06-0.20	0.0003	0.05	0.15

\*Los valores individuales que se muestran en la tabla son valores máximos, a menos que se indique lo contrario.

**Propiedades mecánicas** típicas:

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación	Energía de impacto (Charpy V)			
			+20°C	0°C	-30°C	-50°C
R <sub>p0.2</sub>	R <sub>m</sub>	A				
(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	%	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
115	250	17	-	-	-	-

**Datos técnicos y Posiciones de soldadura:**

Gas: EN ISO 14175: I1 (Ar), I3 (Ar-He)

**Todas las posiciones:**



**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo +)	Peso Paq. (Kg)
0.8			DC	6 - 7
1.0			DC	6 - 7
1.2			DC	6 - 7
1.6			DC	6 - 7
2.0			DC	6 - 7
2.4			DC	6 - 7

**Materiales Complementarios:**

<b>PROCESO</b>	<b>PRODUCTO</b>	<b>CLASIFICACIÓN AWS</b>	<b>CLASIFICACIÓN EN</b>
<b>VARILLA TIG</b>	Codetig AlMg5	A5.10: ER5356	EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

COODESOL